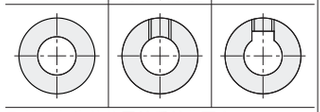
模数1.0/1.5/2.0/2.5/3.0 ▶ 螺旋齿轮
压力角20° 螺旋角45°

代码	类型	材质	齿面硬度	表面处理	齿轮精度（JIS B 1702-1）
VNB01	圆孔型	相当于S45C	—	—	8级
VNB02				发黑	
VNB03			HRC40~45		9级
VNB04		SUS304	—	—	8级
VNB05		MC尼龙			9级
VNB11	螺钉锁紧型	相当于S45C	—	—	8级
VNB12				发黑	
VNB13			HRC40~45		9级
VNB14		SUS304	—	—	8级
VNB15		MC尼龙			9级
VNB21	键槽孔型	相当于S45C	—	—	8级
VNB22				发黑	
VNB23			HRC40~45		9级
VNB24		SUS304	—	—	8级

内孔P形状选择

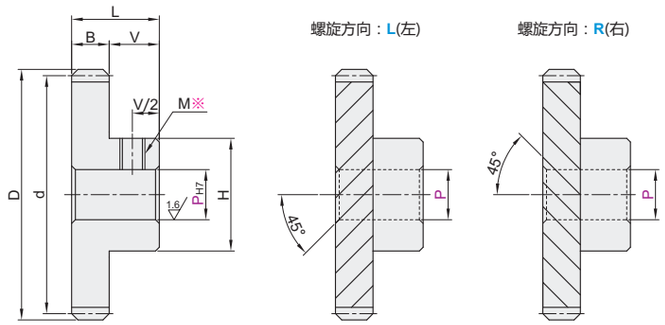
圆孔型	螺钉锁紧型	键槽孔型



- 键槽与齿的位置关系并非固定；
- 键槽详细尺寸见产品简介。

螺孔尺寸表

内孔直径P_{H7}	粗牙螺纹M
6~12	M4
13~17	M5
18~30	M6
31~45	M8
46~65	M10



※轴孔规格为圆孔时不带螺孔。

视角标准：第一视角

型号 代码	型号 模数	齿数	内孔直径P_{H7} 最小单位1 圆孔型 螺钉锁紧型	内孔直径P_{H7} 最小单位1 键槽孔型	螺旋方向	d	D	B	H	L	V
圆孔型 VNB01 VNB02 VNB03 VNB04 VNB05	1.0	13	6~7	—	L（左） R（右）	18.38	20.38	10	15	20	10
		15	6~10	8		21.21	23.21		18		
		20	8~16	8·10~13		28.28	30.28		25		
		26	10~20	10~17		36.77	38.77		30		
		30	10~25	10~22		42.43	44.43		35		
	1.5	10	8	—		21.21	24.21	15	16	25	10
		13	10~14	10~12		27.58	30.58		23		
		15	10~16	10~13		31.82	34.82		25		
		20	12~20	12~17		42.43	45.43		30		
		26	12~30	12~26		55.15	58.15		40		
		30	12~33	12~30		63.64	66.64		45		
螺钉锁紧型 VNB11 VNB12 VNB13 VNB14 VNB15	2.0	10	12~13	12		28.28	32.28	20	22	35	15
		13	12~20	12~17		36.77	40.77		30		
		15	12~25	12~22		42.43	46.43		35		
		20	15~33	15~30		56.57	60.57		45		
		26	20~46	20~44		73.54	77.54		60		
		30	20~51	20~47		84.85	88.85		65		
键槽孔型 VNB21 VNB22 VNB23 VNB24	2.5	10	12~17	12~14		35.36	40.36	22	26	38	16
		13	15~25	15~22		45.96	50.96		35		
		15	15~30	15~26		53.03	58.03		40		
		20	20~46	20~44		70.71	75.71		60		
		26	20~56	20~50		91.92	96.92		70		
		30	20~65	20~50		106.07	111.07		80		
	3.0	10	15~24	15~21		42.43	48.43	25	34	43	18
		13	20~33	20~30		55.15	61.15		45		
		15	20~38	20~34		63.64	69.64		50		
		20	20~46	20~44		84.85	90.85		60		
		26	20~65	20~50		110.31	116.31		80		
		30	20~65	20~50		127.28	133.28		90		

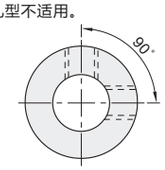
- 在交错轴之间使用时螺旋方向相同（L和L或者R和R），在平行轴之间使用时螺旋方向不同（L和R），请配合使用。
- 当选键槽孔的轴孔直径10、键槽宽4.0mm（高1.8mm）的规格时，请将P尺寸指定为10K。

型号 代码	型号 模数	齿数	单价(元) VNB01	VNB02	VNB03	VNB04	VNB05	VNB11	VNB12	VNB13	VNB14	VNB15	VNB21	VNB22	VNB23	VNB24
圆孔型 VNB01 VNB02 VNB03 VNB04 VNB05	1.0	13														
		15														
		20														
		26														
		30														
	1.5	10														
		13														
		15														
		20														
		26														
		30														
螺钉锁紧型 VNB11 VNB12 VNB13 VNB14 VNB15	2.0	10														
		13														
		15														
		20														
		26														
		30														
键槽孔型 VNB21 VNB22 VNB23 VNB24	2.5	10														
		13														
		15														
		20														
		26														
		30														
	3.0	10														
		13														
		15														
		20														
		26														
		30														

报价方式

可选加工

型号 代码	90°位置增加紧定螺钉孔 HC90	120°位置增加紧定螺钉孔 HC120
技术说明	选型方法 HC90 - 在原来紧定螺钉孔成90°位置再加工紧定螺钉孔。 - 圆孔型不适用。	选型方法 HC120 - 在原来紧定螺钉孔成120°位置再加工紧定螺钉孔。 - 圆孔型不适用。
单价(元)		



请按图示订货

型号 代码	型号 模数	齿数	内孔直径P_{H7} 螺钉锁紧型	螺旋方向
VNB01 VNB11	1.0	13	6~7	L（左）
	1.5	15	6~10	R（右）

VNB11－1.0－15－P8－L

可选加工

型号 代码	型号 模数	齿数	内孔直径P_{H7} 螺钉锁紧型	螺旋方向	可选加工代码
VNB01 VNB11	1.0	13	6~7	L（左）	HC90
	1.5	15	6~10	R（右）	HC120

VNB11－1.0－15－P8－L－HC120

未税价(元)

优惠价

数量	1~5	6~
价格	100%	另行报价

交货期
8

※SUS304/MC尼龙

交货期
3

※其余

齿轮条 F6