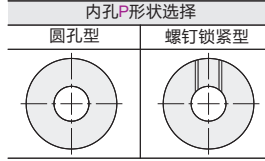


# 标准直齿轮

模数0.5  
压力角20°

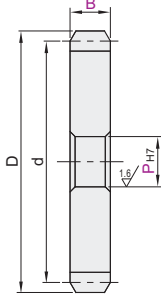
代码	类型	材质		齿面硬度	表面处理
		国标	相当		
VNC01	圆孔型	45	S45C	—	发黑
VNC02			SUS304		
VNC11		0Cr18Ni9	SUS304		
VNC21	螺钉锁紧型	45	S45C	—	发黑
VNC22			SUS304		
VNC31		0Cr18Ni9	SUS304		



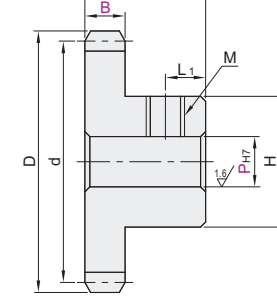
① 螺钉锁紧型仅适用B形。



齿轮形状 A形



B形



未淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 8级  
淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 9级

如尺寸不适用  
敬请来图定制  
Fax:0769-8288-1058  
订货编码:VNC-客户图号

视角标准：第一视角

型号		齿数	B	齿轮形状	内孔直径 P <sub>H7</sub>		d	D	H	L	L <sub>1</sub>	M	
代码	模数				圆孔型	螺钉锁紧型							
圆孔型 VNC01 VNC02 VNC11	0.5	20	3	A形	3	4	10	11	8.5	9			
		24			5	12	13						
		25			6	12.5	13.5						
		26			5	13	14						
		28			6	14	15						
		30			5	15	16						
	螺钉锁紧型 VNC21 VNC22 VNC31	0.5	32	2	B形	3	4	16	17	10	8	3	M3
			35			5	16	17					
			36			6	17.5	18.5					
			40			5	18	19					
			42			6	20	21					
			45			5	21	22					
	0.5	48	2	B形	5	6	22.5	23.5	20	8			
		50			7	24	25						
		52			8	25	26						
		60			9	26	27						
		70			10	30	31						
		80			11	35	36						
	0.5	100	2	B形	10	11	40	41	20	8			
		120			12	50	51						
							60	61					



可选加工

型号	90°位置增加紧定螺钉孔	120°位置增加紧定螺钉孔	变更螺孔尺寸
代码	HC90	HC120	MC()
技术说明	<p>选型方法 HC90</p> <p>① 在原来紧定螺钉孔成90°位置再加工紧定螺钉孔。 ② A形不适用。</p>	<p>选型方法 HC120</p> <p>① 在原来紧定螺钉孔成120°位置再加工紧定螺钉孔。 ② A形不适用。</p>	<p>选型方法 MC4</p> <p>① 螺孔尺寸由M3变更为M4。 ② A形不适用。</p>

齿  
轮  
条

F6



请按图示订货

型号	代码	模数	齿数	B	齿轮形状	P <sub>H7</sub>	d
VNC01		0.5	20	3	A形	3-5	10
VNC02		0.5	24	3	A形	3-5	12
VNC02-0.5-25-B3-B-P6		0.5	25	3	B形	3-5	12.5

可选加工

型号	代码	模数	齿数	B	齿轮形状	P <sub>H7</sub>	可选加工代码
VNC21		0.5	20	3	A形	3-5	HC90 HC120 MC()
VNC22		0.5	24	3	A形	3-5	HC90 HC120 MC()
VNC22-0.5-25-B3-B-P4-HC90		0.5	25	3	B形	3-5	HC90 HC120 MC()



未税价(元)

优惠价  
数量 1~9 10~  
价格 100% 另行报价



交货期

5