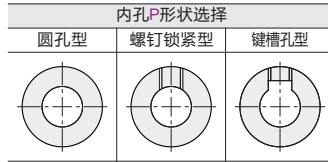


代码	类型	材质		齿面硬度	表面处理
		国标	相当		
VNL01	圆孔型	45	S45C	HRC40~45	发黑
VNL02					
VNL03					
VNL11	螺钉锁紧型	45	S45C	HRC40~45	发黑
VNL21					
VNL22					
VNL23	键槽孔型	45	S45C	HRC40~45	发黑
VNL31					
VNL32					
VNL33	键槽孔型	0Cr18Ni9	SUS304	—	—
VNL41					



① 螺钉锁紧型仅适用B形。  
② 键槽孔型选用A形时，没有螺孔和紧定螺钉。  
③ 键槽详细尺寸见产品简介。

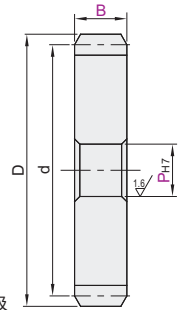


如尺寸不适用  
敬请来图定制  
Fax:0769-8288-1058

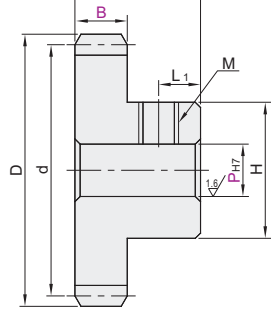
订货编码: VNL-客户图号

齿轮形状

A形



B形



未淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 8级  
淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 9级

视角标准：第一视角

型号	代码	模数	齿数	B	齿轮形状	内孔直径 <sup>PH7</sup> 最小单位1		d	D	H	L	L <sub>1</sub>	M
						圆孔型/螺钉锁紧型	键槽孔型						
圆孔型	VNL01 VNL02 VNL03 VNL11	2.0	12	20	A形	8	8N	24	28	18	32	6	M5
			13			8~11	26	30	20				
			14			8~15	30	34	24				
			15			8~16	32	36	25				
			16			8~19	34	38	28				
			17			8~16	36	40	30				
			18			8~21	38	42	31				
			19			8~23	40	44	33				
			20			8~19	42	46	34				
			21			8~25	44	48	36				
螺钉锁紧型	VNL21 VNL22 VNL23	2.0	32	A形	8~35	8N~31N	64	68	50	36	8	M6	
			34		10~35	10N~31N	68	72	50				
			35		10~36	10N~33N	70	74	52				
			36		10~38	10N~35N	72	76	55				
			38				76	80					
			40				80	84					
			42				84	88					
			44		B形	10~42	10N~38N	88	92				60
			45					90	94				
			键槽孔型		VNL31 VNL32 VNL33 VNL41	2.0	46	B形	10~43				10N~40N
48				96			100						
50				100			104						
52				104			108						
54				108			112						
55	A形	12~45		12N~42N			110		114				
56							112		116				
58				116			120						
60				120			124						
62				124			128						
64			128	132	65								
65	B形	15~45	15N~42N	130	134								
68				136	140								
70			140	144									
72			144	148									
75	A形	20~45	20N~42N	150	154								
80				160	164								
85			170	174									
90	B形	20~49	20N~45N	180	184								
95				190	194	70							
100			200	204									

齿数	单价(元)											
	圆孔型				螺钉锁紧型			键槽孔型				
	VNL01	VNL02	VNL03	VNL11	VNL21	VNL22	VNL23	VNL31	VNL32	VNL33	VNL41	
12	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形	A形	B形
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												
21												
22												
23												
24												
25												
26												
27												
28												
29												
30												
32												
34												
35												
36												
38												
40												
42												
44												
45												
46												
48												
50												
52												
54												
55												
56												
58												
60												
62												
64												
65												
68												
70												
72												
75												
80												
85												
90												
95												
100												

报价方式

型号	代码	模数	齿数	B	齿轮形状	内孔直径 <sup>PH7</sup>	d
VNL31		2.0	12		A形	8	24
VNL32		2.0	13	20	B形	8-11	26
VNL33		2.0	14	20	B形	8-11	28

VNL32-2.0-14-B20-B-P8N

可选加工

型号	代码	模数	齿数	B	齿轮形状	内孔直径 <sup>PH7</sup>	可选加工代码
VNL31		2.0	12		A形	8	HC90 HC120 MC()
VNL32		2.0	13	20	B形	8-11	HC90 HC120 MC()
VNL33		2.0	14	20	B形	8-11	HC90 HC120 MC()

VNL32-2.0-14-B20-B-P8N-HC120

优惠价  
数量 1~9 10~  
价格 100% 另行报价

交货期  
5

型号	90°位置增加紧定螺钉孔	120°位置增加紧定螺钉孔	变更螺孔尺寸						
代码	HC90	HC120	MC()						
技术说明	<p>选型方法 HC90</p> <p>① 在原来紧定螺钉孔成90°位置再加工紧定螺钉孔。 ② A形不适用。</p>	<p>选型方法 HC120</p> <p>① 在原来紧定螺钉孔成120°位置再加工紧定螺钉孔。 ② A形不适用。</p>	<p>选型方法 MC5</p> <p>螺孔指定表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>齿数</th> <th>MC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15~24</td> <td>M4 M6</td> </tr> <tr> <td>25~60</td> <td>M5 M8</td> </tr> </tbody> </table> <p>① A形不适用。</p>	齿数	MC	15~24	M4 M6	25~60	M5 M8
齿数	MC								
15~24	M4 M6								
25~60	M5 M8								
单价(元)									