

代码	类型	材质		齿面硬度	表面处理	内孔P形状选择			
		国标	相当			圆孔型	螺钉锁紧型	键槽孔型	
VNP01	圆孔型				—				
VNP02					—				
VNP03				HRC40~45	发黑				
VNP11	螺钉锁紧型	45	S45C		—				
VNP12									—
VNP13									HRC40~45
VNP21	键槽孔型				—				
VNP22					—				
VNP23				HRC40~45	发黑				



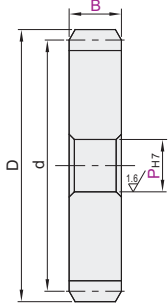
- ① 螺钉锁紧型仅适用B形。
- ② 键槽孔型选用A形时，没有螺孔和紧定螺钉。
- ③ 键槽详细尺寸见产品简介。

如尺寸不适用  
敬请来图定制  
Fax:0769-8288-1058

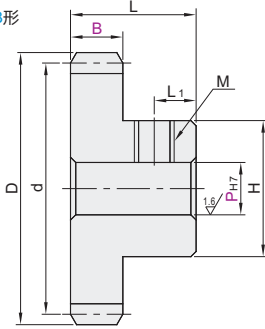
订货编码: VNP-客户图号

齿轮形状

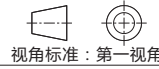
A形



B形



未淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 8级  
淬火齿轮精度 JIS B 1702-1 9级



视角标准：第一视角

型号		齿数	B	齿轮形状	内孔直径P <sub>H7</sub> 最小单位1		d	D	H	L	L <sub>1</sub>	M	
代码	模数				圆孔 螺钉锁紧型	槽键孔型							
圆孔型 VNP01 VNP02 VNP03	2.5	12			8~13	8N	30	35	23	38	6.5		
		14			8~15	8N~12N	35	40	25				
		15			8~20	8N~15N	37.5	42.5	30				
		16			8~22	8N~17N	40	45	32				
		17			8~24	8N~19N	42.5	47.5	35				
		18			8~26	8N~21N	45	50	38				
		19			8~27	8N~22N	47.5	52.5	39				M5
		20			8~28	8N~23N	50	55	40				
		21			8~29	8N~25N	52.5	57.5	42				
		22			8~30	8N~27N	55	60	44				
		23			8~32	8N~28N	57.5	62.5	46				
		24			8~33	8N~30N	60	65	48				
		25			8~35	8N~31N	62.5	67.5	50				
		26			8~38	8N~35N	65	70	55				
		27			8~42	8N~38N	67.5	72.5	60				
		28			8~49	8N~45N	70	75	65				
		29			8~43	8N~39N	72.5	77.5	62				
		30			8~45	8N~41N	75	80	65				
		32			8~49	8N~45N	80	85	70				
		34			10~49	10N~45N	85	90	75				
		35			10~49	10N~45N	87.5	92.5	77.5				
		36			10~52	10N~48N	90	95	80				
		38			10~52	10N~48N	95	100	85				
		40			10~56	10N~50N	100	105	90				
		42			10~56	10N~50N	105	110	95				
		44			10~56	10N~50N	110	115	100				
		45			10~56	10N~50N	112.5	117.5	102.5				
		46			10~56	10N~50N	115	120	105				
		48			10~59	10N~53N	120	125	110				M6
		50			12~59	12N~50N	125	130	115				
52			12~59	12N~50N	130	135	120						
54			12~59	12N~50N	135	140	125						
55			15~59	15N~50N	137.5	142.5	127.5						
56			15~59	15N~50N	140	145	130						
58			15~59	15N~50N	145	150	135						
60			15~59	15N~50N	150	155	140						
62			15~59	15N~50N	155	160	145						
64			15~59	15N~50N	160	165	150						
65			15~59	15N~50N	162.5	167.5	152.5						
68			25~59	25N~50N	170	175	160						
70			25~59	25N~50N	175	180	165						
72			25~59	25N~50N	180	185	170						
75			25~59	25N~50N	187.5	192.5	177.5						
80			25~59	25N~50N	200	205	190						

齿数	单价(元)											
	圆孔型				螺钉锁紧型			键槽孔型				
	VNP01	VNP02	VNP03	VNP11	VNP12	VNP13	VNP21	VNP22	VNP23	VNP21	VNP22	VNP23
12												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												
21												
22												
23												
24												
25												
26												
27												
28												
29												
30												
32												
34												
35												
36												
38												
40												
42												
44												
45												
46												
48												
50												
52												
54												
55												
56												
58												
60												
62												
64												
65												
68												
70												
72												
75												
80												



代码	模数	齿数	B	齿轮形状	圆孔型/螺钉锁紧型	键槽孔型	d
VNP01	2.5	12	25	A形	8~13	8N	30
VNP02	2.5	14	25	B形	8~15	8N~12N	35
VNP03	2.5	15	25	B形	8~20	8N~15N	37.5

VNP02-2.5-15-B25-B-P8



代码	模数	齿数	B	齿轮形状	圆孔型/螺钉锁紧型	键槽孔型	可选加工代码
VNP21	2.5	12	25	A形	8~13	8N	HC9D HC120 MC()
VNP22	2.5	14	25	B形	8~15	8N~12N	HC9D HC120 MC()
VNP23	2.5	15	25	B形	8~20	8N~15N	HC9D HC120 MC()

VNP22-2.5-15-B25-B-P10N-HC90

数量	1~9	10~
价格	100%	另行报价

交货期  
5

型号	90°位置增加紧定螺钉孔	120°位置增加紧定螺钉孔	变更螺孔尺寸						
代码	HC90	HC120	MC()						
技术说明	<p>选型方法 HC90</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>在原来紧定螺钉孔成90°位置再加工紧定螺钉孔。</li> <li>A形不适用。</li> </ul>	<p>选型方法 HC120</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>在原来紧定螺钉孔成120°位置再加工紧定螺钉孔。</li> <li>A形不适用。</li> </ul>	<p>选型方法 MC5</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>齿数</th> <th>MC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>14~24</td> <td>M4 M6</td> </tr> <tr> <td>25~50</td> <td>M5 M8</td> </tr> </tbody> </table> <p>螺孔指定表</p> <p>A形不适用。</p>	齿数	MC	14~24	M4 M6	25~50	M5 M8
齿数	MC								
14~24	M4 M6								
25~50	M5 M8								
单价(元)									