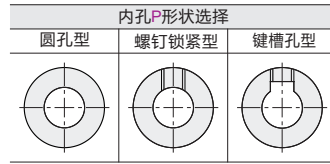


代码	类型	材质	
		齿部	芯材
VNT01	圆孔型	MC尼龙	S45C
VNT11	螺钉锁紧型		
VNT21	键槽孔型		

① MC尼龙受温度及湿度等影响材料可能会产生伸缩。
* 轴孔规格为圆孔时不带螺孔。

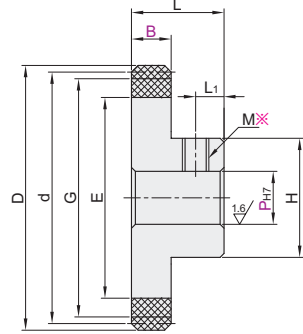


① 键槽与齿的位置关系并非固定；
② 键槽详细尺寸见产品简介。



螺孔尺寸表

轴孔直径 P_{H7}	M粗牙螺纹	附件固定螺钉
8~12	M4	M4×3
13~17	M5	M5×4
18~30	M6	M6×5



精度JIS B 1702-1 9级

型号	代码	模数	齿数	B	齿轮形状	轴孔直径 P_{H7} 最小单位1		d	D	G	H	E	L	L ₁	容许传递力(N.m)弯曲强度	
						圆孔型	键槽孔型									
圆孔型 VNT01		1.0	30	10	B		8~12	8~10	30	32	27.5	18	20			1.03
			32						34	29.5	1.11					
			34						36	31.5	1.20					
			35						37	32.5	1.25					
			36						38	33.5	1.30					
			38						40	35.5	1.39					
			40						42	37.5	1.48					
			42						44	39.5	1.57					
			45						47	42.5	1.71					
			48						50	45.5	1.86					
			50						52	47.5	1.96					
			52						54	49.5	2.05					
			56						58	53.5	2.24					
			60						62	57.5	2.44					
			70						72	67.5	2.88					
			75						77	72.5	3.11					
			28						42	38.25	3.18					
			30						45	41.25	3.46					
			32						48	44.25	3.76					
			34						51	47.25	4.06					
螺钉锁紧型 VNT11		1.5	15	B		10~23	10~20	52.5	55.5	48.75	33	40	27	6	4.22	
								54	57	50.25	4.38					
								60	63	56.25	5.00					
								63	66	59.25	5.31					
								45	10~28	10~24	67.5	70.5	63.75	40	45	5.78
								48	72	75	68.25	6.27				
								50	75	78	71.25	6.60				
								20	10~15	10~13	40	44	35	22	25	4.91
								22	10~16	10~13	44	48	39	23	25	5.55
								24	48	52	43	28	30	6.19		
键槽孔型 VNT21		2.0	20			10~24	10~21	50	54	45	28	30	34	7	6.54	
								28	56	60	51	35	40	7.54		
								30	60	64	55	8.20				
								32	64	68	59	8.91				
								34	68	72	63	9.63				
								35	70	74	65	9.99				
								36	72	76	67	10.38				
								18	12~17	12~15	45	50	38.75	25	30	8.28
								20	12~19	12~17	50	55	43.75	28	40	9.59
								2.5		25				12~24	12~21	55
24	60	65	53.75	12.10												
25	62.5	67.5	56.25	12.78												
26	65	70	58.75	13.47												
28	70	75	63.75	14.73												
12~28	12~24	70	75	63.75	40	45	14.73									

型号	代码	模数	齿数	B	齿轮形状	轴孔直径 P_{H7} 最小单位1		d	D	G	H	E	L	L ₁	容许传递力(N.m)弯曲强度	
						圆孔型	键槽孔型									
圆孔型 VNT01		3.0	16	30	B		12~16	12~14	48	54	40.5	24	30			12.25
			18				12~21	12~18	54	60	46.5	30	40			14.31
			20				12~23	12~20	60	66	52.5	33	47	8.5		16.56
			22				12~26	12~23	66	72	58.5	38	45			18.72
键槽孔型 VNT21			24			12~30	12~26	72	78	64.5	43				20.90	

① 当选键槽孔的轴孔直径10、键槽宽4.0mm (高1.8mm) 规格时, 请将P尺寸指定为10K。
② 表中的容许传递力是在任意条件下算出的参考值。

型号	90°位置增加紧固螺钉孔		120°位置增加紧固螺钉孔		轮毂切割
	代码	HC90	代码	HC120	LC()
技术说明	<p>选型方法 HC90</p> <p>① 在原来紧固螺钉孔成90°位置再加工紧固螺钉孔。</p> <p>② 圆孔型不适用。</p>		<p>选型方法 HC120</p> <p>① 在原来紧固螺钉孔成120°位置再加工紧固螺钉孔。</p> <p>② 圆孔型不适用。</p>		<p>选型方法 LC6.5</p> <p>① 最小单位0.5</p> <p>② 圆孔型: $0 \leq LC \leq L_1$</p> <p>③ 螺钉锁紧型: $M+3 \leq LC \leq L_1$</p> <p>④ 键槽孔型: $M+3 \leq LC \leq L_1$</p>



型号	代码	模数	齿数	B	齿轮形状	轴孔直径 P_{H7} 最小单位1
VNT01	VNT01	1.0	30	10	B	8-12
VNT11	VNT11	1.5	15	15	B	10-23

VNT11-1.5-28-B15-B-P10



优惠价	数量	1~4	5~
价格	100%	另行报价	

交货期	7
-----	---

可选加工

型号	代码	模数	齿数	B	齿轮形状	轴孔直径 P_{H7} 最小单位1	可选加工代码
VNT01	VNT01	1.0	30	10	B	8-12	HC90 HC120 LC()
VNT11	VNT11	1.5	15	15	B	10-23	HC90 HC120 LC()

VNT11-1.5-28-B15-B-P10-LC10